



	产品名称	产品型号			
	8温区单轨氮气回流焊	VS-0802-N			
1	详细描述				
	外型尺寸	- L5300*W1420*H1520 mm			
	主体颜色	- 工业电脑白色			
	净重	- Approx. 2950KG			
	排风量	- 10m <sup>3</sup> /min×2通道			
	电源	- 三相五线 380V			
	功率	- 启动功率32KW, 工作功率10KW			
	升温时间	- 约25mins			
	横向温差	- ±1.5°C			
	控温精度	- ±1°C			
	温度控制范围	- 室温~300°C			
	PCB最大宽度	- 400mm (可选配: 610mm)			
	元件高度	- 板上22mm/板下25mm			
	运输方向	- 左进右出 (可选配: 右进左出)			
	导轨固定方式	- 前端固定 (可选配: 后端固定)			
	导轨距地面高度	- 900±15mm			
	运输速度	- 400-2000mm/min, 链条导轨同速			
	参数存储	- 自动保存各项操作与报警记录+人工操作保存各种工艺参数设定			
	异常报警	- 标配温度偏差、速度偏差与运风故障、掉板报警功能、市电断电的声光报警			
	润滑油加注	- 自动与手动方式, 可自由切换			
2	设备配置				
	加热/冷却区数量	- 上8 下8/两段式冷却			
	控制系统	- 西门子PLC+模块+PID控制, Windows 10, 中英文在线自由切换			
	温控方式	- PID闭环控制+SSR驱动			
	充氮分布	- 每温区均设有充氮口,可实现全区充氮			
	标准机耗氮量	- 300-1000ppm, 25-30M <sup>3</sup> /h			
	运输系统	- 单导轨			
	运输控制方式	- 进口变频器+进口运输马达			
	链条结构	- 35B单扣带挡边与销轴镀镍锰钢链条			
	导轨结构	- 整体两段式			
	导轨调宽	- 电动调宽, 50mm-400mm (可选配: 50mm-610mm)			
	上盖启动	- 上盖电动开启, 方便炉内清洁			
	UPS电源	- 备用电源			
	加热整流板结构	- 加厚铝板			
	冷却方式	- 外置冷水机冷却			